



## TechCera™ Ceramic

### Quand la force rencontre la fiabilité

Les céramiques TechCera™ est la famille de céramiques avancées haute performance de Hi-Tech Seals. Ces matériaux légers présentent d'excellentes propriétés mécaniques et une dureté extrême. Ils offrent une résistance exceptionnelle à la corrosion, à l'usure, aux produits chimiques et à l'abrasion. TechCera™ est constitué de composés d'alumine et de zircon, d'autres matériaux étant disponibles sur demande.

**L'alumine** est un matériau céramique avancé, rentable et largement utilisé. Elle résiste à la corrosion et offre une résistance mécanique et une résistance à l'usure remarquables. L'alumine possède une conductivité thermique exceptionnelle et est un excellent isolant électrique, ce qui la rend idéale pour les applications nécessitant une dissipation de la chaleur et une isolation électrique.

**La zircon** est connue sous le nom d'« acier céramique » en raison de sa ténacité supérieure. La zircon est utile pour les composants qui subissent des contraintes dynamiques élevées. L'une de ses propriétés remarquables est sa résistance aux chocs thermiques, c'est-à-dire sa capacité à supporter des changements de température soudains sans se fissurer.

Nous proposons des composés céramiques TechCera™ pressés isostatiques à chaud (HIP'd) et pressés isostatiques à froid (CIP'd). Les composés HIP offrent des propriétés mécaniques améliorées, tandis que les composés CIP permettent de produire des pièces avec des tolérances plus étroites.

#### Avantages de la céramique TechCera™:

- Excellentes propriétés mécaniques
- Dureté extrême
- Résistance supérieure à l'usure
- Propriétés thermiques exceptionnelles
- Résistance chimique exceptionnelle
- Grande résistance à la corrosion
- Propriétés d'isolation électrique remarquables



03/2025



TechCera™ sont utilisées pour fabriquer une large gamme de composants, notamment des anneaux, des manchons d'usure, des billes, des disques de rupture, des inserts, des sièges, des roulements, des rouleaux, etc. Elles sont utilisées dans de nombreuses applications à travers les marchés et les industries, notamment:



Pétrole et gaz



Aérospatiale



Médical



Électronique



Automobile



Industrie  
Fabrication

Nous travaillons avec les clients de la conception à la production pour aider à garantir que les composants céramiques TechCera™ répondent et dépassent les exigences d'application de nos clients.



[hitechseals.com](http://hitechseals.com)



[info@hitechseals.com](mailto:info@hitechseals.com)



[linkedin.com/company/hitechseals](https://www.linkedin.com/company/hitechseals)

